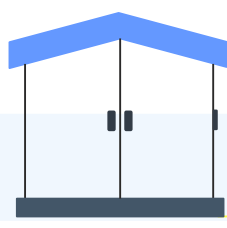


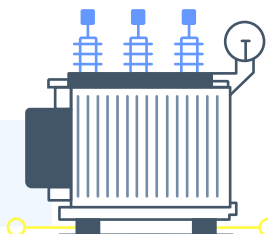
STACJA TRANSFORMATOROWA STLm-3/2b



CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA



STACJA Z OBSŁUGĄ ZEWNĘTRZNĄ



TRANSFORMATOR MAX 630 kVA

Stacja wykonana jest w technologii żelbetowej. Składa się z dwóch części: nadziemnej i fundamentu, które stanowią zwartą obudowę stacji. W części nadziemnej znajdują się rozdzielnice: SN i nN. Dostęp do tych rozdzielnic jest możliwy przez dwie drzwi usytuowanych z boku stacji. Transformator olejowy ustawiony jest na fundamencie i wstawiany po zdjęciu dachu stacji. Rozdzielnicę SN stanowi kompaktowa rozdzielnica trzy- lub czteropolowa z izolacją SF₆ następujących producentów: Siemens, Schneider, F&G, ABB, AEG.

Rozdzielnica nN wyposażona jest w łącznik główny – rozłącznik listwowy i 8-12 odpływów – rozłączników bezpiecznikowych. Istnieje możliwość wyposażenia rozdzielnic w układ pomiarowy po stronie nN. Stacja przewidziana jest do pełnej prefabrykacji i przystosowana do transportu samochodowego oraz ustawienia na miejscu przeznaczenia jako kompletnie wyposażona. Po ustawieniu wymaga jedynie podłączenia kabli SN, nN, wykonania instalacji uziomowej oraz wstawienia i podłączenia transformatora.

ZALETY STACJI

- Funkcjonalność dzięki małym gabarytom oraz rozwiązaniu swobodnego dostępu z dwóch stron stacji do rozdzielnic SN i nN;
- Krótki czas i prostota montażu – stacja jest kompletnym urządzeniem energetycznym dostarczającym do miejsca zainstalowania w stanie zmontowanym;
- Obudowa żelbetowa stacji wykonana jest z betonu klasy B30, co przy zachowaniu 8 cm grubości ścian stanowi prostą, wytrzymałą konstrukcję o doskonałych parametrach cieplnych i wilgotnościowych (nie występuje zjawisko roszczenia ścian wewnątrz stacji).
- Nowoczesność rozwiązań konstrukcyjnych polegających na zastosowaniu zminiaturyzowanej rozdzielnic SN w izolacji SF₆ i nowoczesnej aparatury nN;
- Pełne bezpieczeństwo ekologiczne dzięki zastosowaniu szczelnego fundamentu betonowego, zabezpieczającego przed przenikaniem do gruntu ewentualnych wycieków oleju z transformatora;
- Zastosowanie monolitycznego żelbetowego fundamentu uwzględniającego swoimi wymiarami strefę przemarzania gruntu, powoduje prostotę montażu całej stacji oraz zdecydowanie obniża koszty robót ziemnych i przygotowawczych;
- Usytuowanie przepustów kablowych w dolnej części fundamentu, umożliwiające łatwe wprowadzenie kabli SN i nN.

PARAMETRY TECHNICZNE

MOC ZNAMIONOWA STACJI	do 630 kVA	DŁUGOŚĆ	2000 mm
CZĘSTOTLIWOŚĆ / LICZBA FAZ	50 Hz / 3	SZEROKOŚĆ	3000 mm
KLASA OBUDOWY	10	WYSOKOŚĆ (Z FUNDAMENTEM)	2850 mm
STOPIEŃ OCHRONY OBUDOWY	IP43	WYSOKOŚĆ FUNDAMENTU	1000 mm
ODPORNOŚĆ NA ŁUK WEWNĘTRZNY	IAC-B-16kA-1s	MASA STACJI*	6800 kg

STRONA SN

STRONA nn

*bez transformatora

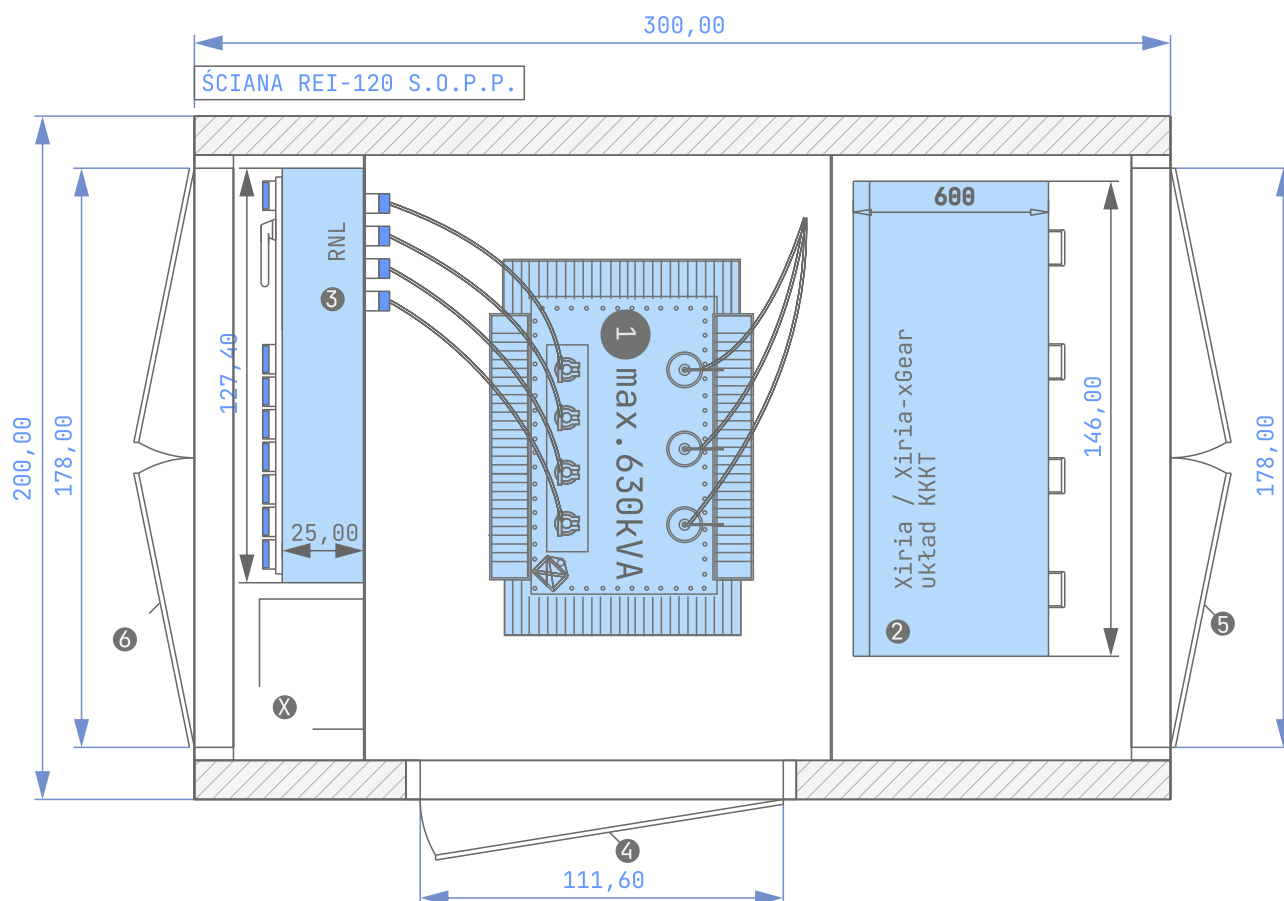
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE	do 24 kV	NAPIĘCIE ZNAMIONOWE	420 V
PRĄD ZNAMIONOWY CIĄGŁY:		NAPIĘCIE IZOLACJI	690 V
- szyn zbiorczych	do 630 A	PRĄD ZNAMIONOWY CIĄGŁY	1250 A
- pól liniowych	do 630 A	PRĄD ZNAMIONOWY 1 s OBWODU GŁÓWNEGO	20 kA
- pola transformatorowego (izolacja powietrzna)	do 63 A	PRĄD ZNAMIONOWY SZCZYTOWY OBWODU GŁÓWNEGO	42 kA
- pola transformatorowego (izolacja gazowa)	200 A		
PRĄD ZNAMIONOWY 1 s SZYN ZBIORCZYCH I PÓL LINIOWYCH	20 kA		
PRĄD ZNAMIONOWY SZCZYTOWY SZYN ZBIORCZYCH I PÓL LINIOWYCH	50 kA		



Certyfikat Zgodności nr **007/2015**
(wydany przez Instytut Energetyki
w Warszawie)

STACJA TRANSFORMATOROWA STLm-3/2b

ROZMIESZCZENIE URZĄDZEŃ WEWNĄTRZ STACJI



1	TRANSFORMATOR
2	ROZDZIELNICA SN
3	ROZDZIELNICA nn
4	DRZWI DO KOMORY TRANSFORMATORA
5	DRZWI DO PRZEDZIAŁU ROZDZIELNICY SN
6	DRZWI DO PRZEDZIAŁU ROZDZIELNICY nn
V	SZAFKA POMIARU ENERGII/ SZAFKA TELEMECHANIKI/ SZAFKA KROSOWA

PRZYKŁADOWY SCHEMAT KONFIGURACYJNY

